



ARRÊTÉ

Arrêté n° : LL/DAG/2025/n° 353

Interdiction de stationnement sur
5 places Square des Etats-Unis
lundi 14 juillet 2025 de 9h00 à
12h00
Cérémonie du 14 juillet 2025

Nous, Maire de la Ville de Senlis,

Vu le Code Général des Collectivités Territoriales,

Vu le Code de la Route,

Vu le Code Pénal,

Vu l'arrêté de délégation de signature consentie à Monsieur Jérôme CURIEN, Directeur Général des Services, n°131 du 9 juillet 2020,

CONSIDERANT qu'en raison de la cérémonie du 14 juillet 2025 et pour permettre sa bonne organisation, il convient de stationner les véhicules officiels participants à la cérémonie, il y a lieu de réglementer temporairement le stationnement sur le périmètre concerné.

ARRÊTONS :

Article 1 – Le stationnement des véhicules de toute nature sera interdit et considéré comme gênant, le lundi 14 juillet 2025, de 9h à 12h, parking square des États-Unis sur 5 places de stationnement.

Article 2 - Les panneaux signalant cette interdiction seront mis en place par les services techniques municipaux.

Article 3 - Les infractions au présent arrêté seront constatées par des procès-verbaux et poursuivies par la loi. Tous les agents de la Force Publique sont chargés, chacun en ce qui le concerne, de l'exécution du présent arrêté.

Article 4 - Le présent acte peut faire l'objet d'un recours dans un délai de deux mois, à compter de la présente notification, pour saisir le Tribunal Administratif - 14 Rue Lemerchier 80000 AMIENS. Le tribunal administratif peut être saisi notamment au moyen de l'application informatique télérecours citoyen accessible par le biais du site www.telerecours.fr.

Article 5 - L'ampliation du présent arrêté sera adressée à :

- Monsieur le Chef de Service de la Police Municipale
- Monsieur le Capitaine, commandant le Centre de Secours Principal de Senlis
- Monsieur le Lieutenant, commandant la Brigade de Gendarmerie de Senlis

Fait à Senlis, le 25 JUIN 2025

Le Maire
Pour le Maire
et par délégation,



Jérôme CURIEN
Directeur Général des Services

Cet arrêté a été,
Publié sur le site internet de la collectivité le : 25 JUIN 2025